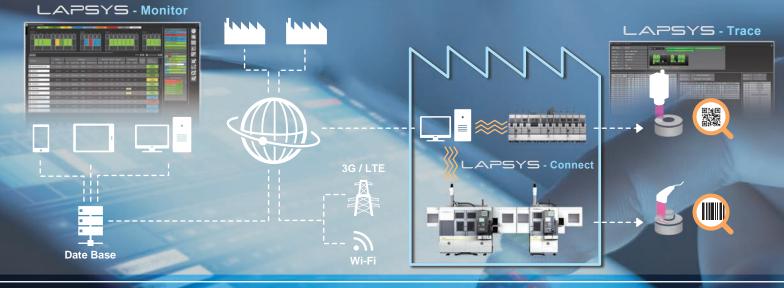
# 富士研发的IOT框架







# PSYS - Monitor

IoT智能运转监控系统



Other

APSYS - Monitor PSYS - Trace

PSYS - Connect

# 生产线稼动状态可视化



# 每台设备实际稼动可视化



#### 装置状态的表示



运行状态、非运行状态利用不同颜色区分表示。 可直观的确认装置的状态

### 生产实绩的表示

Production				Per hour [ Actual / Target]				
Plan	Actual / Target	Progres rete	Expected End Time	16:00-	15:00-	14:00-	13:00-	12:00
9999	8075/8500	95%	17:30 (+0:45)	76/80	73/80	78/80	78/80	20/80

针对生产计划量表示现在生产数。

胜任于小时等分割方式表示生产实际数量及日报管理等。

#### **立际**稼动图表

Marchael .						7	
	mark T	10.0	_		_		
_							
	_	_					
	_		_				
	_			_			
	_		_				
			_				
	_						
	_			_	•		
		_			•		
	_				•		
	_		_	_			
	_	_	_				
	_	_		_			
	_			_			
	_			_			
	_	_		_			
	_	_	_	_			

各生产线的进度率一目了然。

#### 设备状态图表

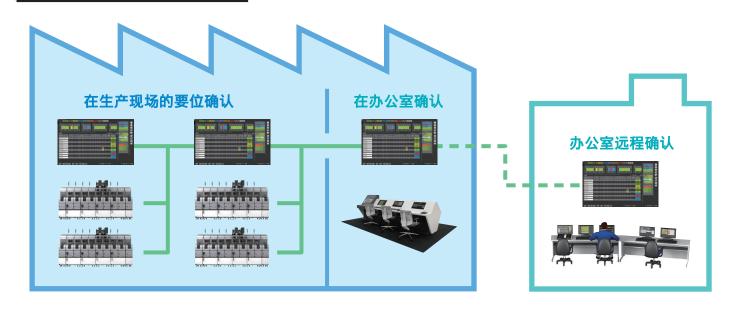


## 异常履历

Alarm History					
Select Line		Ring Gear Line			
Date	Hodulehame	(Alama)	Name		III PARINGE
				Marri Cole	\$400000
					The second secon
2010/07/98 10:59:22				2000	(Define permeter POS(No BROAD) (C)
		PALORURG		Chies:	(1400-1410-1410-1410-1410-1410-1410-1410
		SW500000		_	
					If you want to set paremeter, change this peremeter to the
				(U) (C)(S)	Easy to OFF excisit when setting parameter.
				Airnely	THE ROLL CO. MING PROPERTY.
				- 1275	

可知生产线 / 工序的运行实绩、异常历史

# 及时把控工厂内运行状况

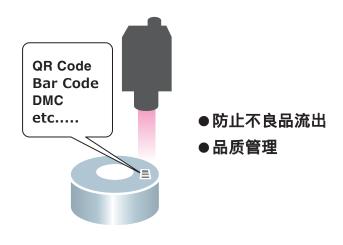




# LAPSYS - Trace

可追溯性系统

# 通过二维码管理每个零件实际生产数据



# 通过 LAPSYS-Trace 保证品质,得到客户的认可。



#### ■基本情报 生产线代码 订单管理编号 批次编号 毛坯编号 最终状态

# ■ 工序情报 二维码情报 加工时运转模式 加工开始时间

加工结束时间 加工状态

#### ■ 操作环境

OS	Windows7、Windows10
CPU	Intel(R) core i7 or above

#### ■配置

对应语言	日语,英语
最大连接数	24 个 fanuc 系统 / 1 个系统(1PC) (※1 一条线最大可连接系统数)
连接可能机型	只限 FUJI 机械

#### 总部工厂

〒470-0452 **爱知县丰田市迫町户尻**480番地

TEL: +81(565)76-5485 Fax: +81(565)76-5704

URL: https://www.fuji.co.jp/

- ●本目录所记载的数据均为实测值,不作为保证产品性能时使用。●本目录所记载的产品会在没有进行预告的前提下因为改造或者 其它原用进行态度,清洁解
- 其它原因进行变更,请谅解。 ●本目录里的照片也有包含选项的东西在内。