

FUJI开始接受新型复合车床“ACUFLEX 400S”的订货

株式会社FUJI(公司总部：爱知县知立市，代表取缔役社长：五十楼 丈二，以下简称为“FUJI”)已经开始接受新研发的带Y轴的单刀塔复合车床“ACUFLEX 400S”的订货，特此通知。



在研发本产品的过程中，FUJI充分利用了自身在研发汽车零部件加工车床方面的技术经验，经过国内外展会的非正式参展和现场评估后最终确定了成品。这是一款多功能复合车床，可满足各种加工需求。它兼具高灵活性、高刚性。另外还具有易用性，由此可减轻操作员的负担。

研发背景

在汽车零部件加工这一领域，虽然生产形态还是以传统的批量生产为主，但是越来越多的用户正在考虑切换为中等品种中批量生产。用户对灵活的生产对应能力的要求也越来越高。此外，为了满足机器人零部件加工、半导体制造设备零部件加工等领域的各种用户的需求，我们研发了兼具高灵活性、高刚性且易于使用的“带Y轴的单刀塔复合车床 ACUFLEX 400S”。

ACUFLEX 400S的特长

(1) 灵活性

- 用户现有的其他制造商的复合车床的旋转刀具可直接使用(※1)。备用品可以共享。
- 虽然外观紧凑，但最大加工直径可达 $\phi 460\text{mm}$ 。其加工能力超过同尺寸的其他复合车床。
- 在右主轴进行背面加工时，由于采用了可安装长悬挂量的镗孔刀杆的长颈刀塔(※2)，所以能够在右主轴进行内径深孔加工。这是原有的同类机型难以做到的。

(※1:部分制造商除外) (※2:选项)

(2) 高刚性

- 左主轴最大可搭载12英寸，右主轴最大可搭载10英寸。此外，两个主轴都采用内置电机的设计。
- 即使是右主轴的背面加工，机床的刚性也达到了同类产品的最高水平，足以承受高负荷的加工。
- X轴和Y轴都采用了滑块设计。Z轴滑块采用了导向滚轮。兼顾高速、高刚性，可缩短切削时间。

(3) 易用性

- 正面门设有一个885mm的大入口。配备开关门动作辅助功能(※3)。即使是力气不大的操作员，也能轻松开关。
- 正面门左右都可以打开，操作员能以最快的速度接近和处理目标位置。
- 设备结构紧凑，主轴高度为1,000mm，总高度为2,128mm。
出口时可装入40F高柜集装箱。运输包装材料也只需使用最少即可。

(※3: 选项)

未来规划

本设备将参展2024年11月5日~10日在东京有明国际展览中心举办的“JIMTOF2024”展，在本公司展位(E6021)将进行实机展示。在实机展示区，您可以观看炮塔形工件正、背面加工的演示。之后，我们还计划陆续参展国内外的主要展会。

参考链接

JIMTOF2024 (<https://www.jimtof.org/cn/index.html>)

FUJI HP | ACUFLEX 400S 产品网站 (https://www.fuji.co.jp/cn/items/mt_list/acuflex)

FUJI HP | JIMTOF2024展会专题网站 (<https://www.fuji.co.jp/about/mt/jimtof2024>)

公司概况

关于FUJI

公司名称: 株式会社FUJI

法人代表: 代表取締役社长 五十棲 丈二

公司地址: 爱知县知立市山町茶碓山19 邮编: 472-8686

成立时间: 1959年4月

事业内容: 电子元件贴装机器人(贴片机)以及数控机床的研发、制造、销售

注册资金: 58.78亿日元

官方网站: <https://www.fuji.co.jp/cn/>

咨询窗口

Machine Tools事业本部 营业部 营业技术课 宫泽

TEL : +81-565-76-2650

E-mail: yo.miyazawa@fuji.co.jp