ＣＳ シリーズ

機械仕様

		CSD200 CSD200Dual-G	CSD300 CSS300	CSD400 CSS400
推奨ワークサイズ	mm	Φ120×60	Φ200×100	Φ300×150
主軸軸受内径	mm	Φ80	Φ100	Φ120
主軸回転速度	min⁻¹	Max. 4000	Max. 4000	Max. 2220 (OP)Max. 3000
主軸電動機	kW	5.5/7.5	7.5/11 11/15 ※1	15/18.5
刃物台の工具取付本数		8	10	12
チャックサイズ	inch	6～8	8～10	10～12
スライド移動量	X 軸 mm Z 軸 mm	120 150	140 200	190 310
NC 装置		FANUC 0i-TD	FANUC 0i-TD	FANUC 0i-TD

※1　北米/ヨーロッパ向け

ロボット仕様

ロボットタイプ		ガントリー LX-30S	ガントリー LX-30H	ガントリー LX-30B
可搬質量	kg	3+3	5+5	15+15

ＣＳＤ３００Ｒ

機械仕様

		CSD300R
推奨ワークサイズ	mm	Φ200×100
主軸軸受内径	mm	Φ100
主軸回転速度	min⁻¹	Max. 4000
主軸電動機	kW	11/15
刃物台の工具取付本数		10
チャックサイズ	inch	8～10
スライド移動量	X 軸 mm Z 軸 mm	140 200
NC 装置		FANUC 32i-B

ロボット仕様

ロボットタイプ		ガントリー LX-30H
可搬質量	kg	5+5

回転工具仕様

最大工具クランプ径	mm	φ16
刃物台の工具取付本数		10
回転工具回転速度	min⁻¹	4000
回転工具電動機	kW	2.7

加工条件（ドリル・タップ）

	ドリル加工	タップ加工
最大加工径	φ16[mm]	M12×1.75[mm]
切削速度	50[m/min]	10[m/min]
回転数	1000[min⁻¹]	265[min⁻¹]
送り	0.21[mm/rev]	464[mm/min]

株式会社 FUJI

Copyright© FUJI CORPORATION. All rights reserved.