

CS シリーズ

機械仕様

		CSD200 CSD200Dual-G	CSD300 II, CSD300 II Dual-G CSS300 II	CSD400 CSS400
推奨ワークサイズ	mm	Φ120×60	Φ200×100	Φ300×150
主軸軸受内径	mm	Φ80	Φ100	Φ120
主軸回転速度	min ⁻¹	Max. 4000	Max. 4000	Max. 2220 (OP) Max. 3000
主軸電動機	kW	5.5/7.5	11/15	15/18.5
刃物台の工具取付本数		8	10	12
チャックサイズ	inch	6~8	8~10	10~12
スライド移動量	X 軸 mm Z 軸 mm	120 150	140 200	190 310
NC 装置		FANUC 0i-TD	FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TD

ロボット仕様

ロボットタイプ	mm	ガントリー LX-30S	ガントリー LX-30H II	ガントリー LX-30B
可搬質量	kg	3+3	5+5	15+15

CSD300 II R

機械仕様

		CSD300 II R
推奨ワークサイズ	mm	Φ200×100
主軸軸受内径	mm	Φ100
主軸回転速度	min ⁻¹	Max. 4000
主軸電動機	kW	11/15
刃物台の工具取付本数		10
チャックサイズ	inch	8~10
スライド移動量	X 軸 mm Z 軸 mm	140 200
NC 装置		FANUC 0i-TF

ロボット仕様

ロボットタイプ		ガントリー LX-30H II
可搬質量	kg	5+5

回転工具仕様

最大工具クランプ径	mm	φ16
刃物台の工具取付本数		10
回転工具回転速度	min ⁻¹	4000
回転工具電動機	kW	2.7

加工条件 (ドリル・タップ)

	ドリル加工	タップ加工
最大加工径	φ16 [mm]	M12×1.75 [mm]
切削速度	50 [m/min]	10 [m/min]
回転数	1000 [min ⁻¹]	265 [min ⁻¹]
送り	0.21 [mm/rev]	464 [mm/min]