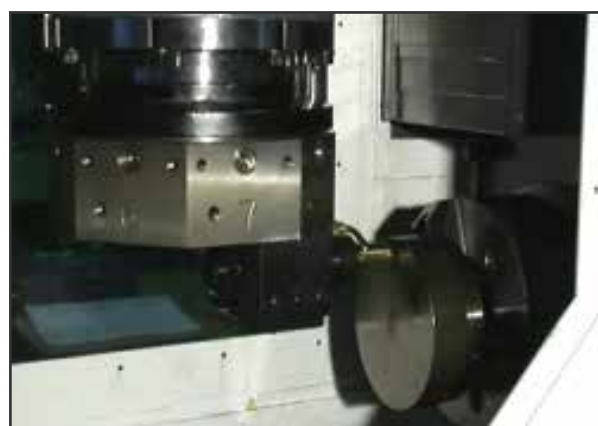
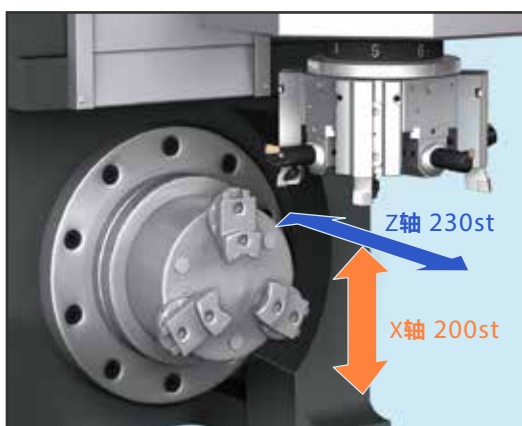


DT 车削模组



车削模组规格

项目		DT2	DT3	DT4
最大加工直径	mm		φ 300	
主轴最大回转直径	mm		φ 310	
主轴轴承内径	mm	φ 80	φ 100	φ 120
主轴头形状		A2-5	A2-6	A2-8
主轴通孔直径	mm	φ 47	φ 56	φ 67
主轴电机	KW		7.5 / 11	
主轴转速	min ⁻¹	Max. 4300	Max. 4000	Max. 3000
主轴电机(面向高需求用户)	KW			11 / 15
主轴转速(面向高需求用户)	min ⁻¹		Max. 3600	Max. 3000
刀台塔可安装刀具数	把		8	
使用刀具			方刀柄 □25 镗刀 φ 32	
使用刀具(选配)			Capto刀柄(C4型)对应刀具	
卡盘大小	inch	6~8	8~10	8~12
滑轨移动量	mm		X轴:200 Z轴:230	
快速进给速度	m / min		X轴:24 Z轴:24	
轴进给最小单位	mm		X轴:0.001 Z轴:0.001	
车削模组重量	kg		2000	