

# デジタルポイントはんだ付工程

## Wing Shot®

先端はんだスリーブ自動脱着！  
やっかいなはんだ工程を楽々自動化！



## 高品質！ 安定性の高いデジタルポイントはんだ付装置



### 1 高品質・高精度・高い安定性

はんだをスリーブ内で融解するので、フラックスやはんだボールの飛散を低減します。また糸はんだの量や微細なはんだ条件を生産品番ごとに設定出来る為、品質の安定したはんだ付が可能です。

### 2 メンテナンスも楽々(ASC)

メンテナンスが必要とされる先端のはんだスリーブは自動で脱着及び交換が可能です。(オートマチックスリーブチェンジャー：ASC) ユニットに排出された使用済みスリーブを交換、設置するだけで日々のメンテナンスが完了します。

### 3 利便性を追求した軽量ユニット

シリーズ史上最小の1.0kgのユニットがSmartWingへの搭載を可能にしました。こんなに小さいハードですが、酸素を遮断し、N2雰囲気ではんだ付けが出来るので最適なはんだ付が可能です。

# 多種多様なはんだ付に対応

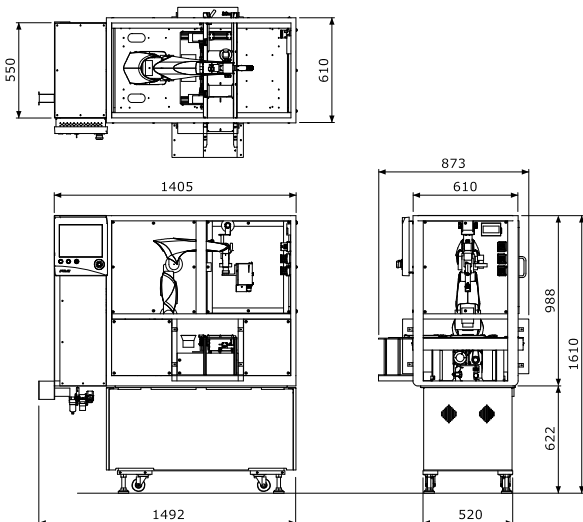
①ピン端子×ランド 	②ピン端子×ランド 	③ピン端子×スルーホール 	④2ピン端子×ランド 	⑤端子(銅線)×金属板 	⑥リード線×金属板 
⑦リード線×ランド 	⑧多芯リード線×ランド 	⑨はんだ盛り 	⑩ピン端子×エナメル線 	⑪メッキ銅線×ランド 	⑫端子(板金)×金属板 

## オートマチックスリーブチェンジャー(ASC)標準搭載!

自動脱着及び交換をロボットで自動的に行います。  
適切なはんだ回数に応じて設定が可能で、使用済みスリーブは  
排出ユニットへ送り出します。



## Wing Shot® 仕様



項目	仕様
作業内容	ポイントはんだ付け
推奨環境温度	0~40℃
供給エア	0.5~0.7MPa
はんだ径	0.8mmもしくは1.0mm
送り駆動	サーボモーター
ヒーター温度制御範囲	0~400℃
その他(オプション品)	窒素発生装置、吸煙装置、取り換えスリーブ

※窒素発生装置や吸煙装置は別途取り付けが必要です。

株式会社 FUJI <https://www.fuji.co.jp>

〒472-8686 愛知県知立市山町茶碓山19番地  
■本社・第四営業部 第2営業課 TEL. 0566-81-8276

- 本リーフレット記載内容は、製品改良のため予告なく変更することがあります。
- 本リーフレット記載内容は、2020年9月現在のものです。

© 2020 FUJI CORPORATION. All Rights Reserved.

【代理店・取扱店】