

T Nシリーズ

機械仕様

		TN300	TN400
主軸軸受内径	mm	Φ100	Φ120
主軸回転速度	min ⁻¹	Max. 4000	Max. 2220 (OP) Max. 3000
主軸電動機	kW	7.5/11	15/18.5
刃物台の工具取付本数		10	12
チャックサイズ	inch	8~10	10~12
スライド移動量	X軸 mm	205	265
	Z軸 mm	385	465
NC装置		FANUC 0i-TD	FANUC 0i-TD

ロボット仕様

		TN300	TN400	
ロボットタイプ		ガントリー L672H	ガントリー L673H	ガントリー L672B
ワークサイズ	mm	Φ200×80	Φ200×80	Φ300×120
可搬質量	kg	5+5	5+5	10+10

T N 4 0 0 R

機械仕様

		TN400R
主軸軸受内径	mm	Φ120
主軸回転速度	min ⁻¹	Max. 2220 (OP) Max. 3000
主軸電動機	kW	15/18.5
刃物台の工具取付本数		12
チャックサイズ	inch	10~12
スライド移動量	X軸 mm	265
	Z軸 mm	430
NC装置		FANUC 0i-TD

ロボット仕様

		ガントリー L673H	ガントリー L672B
ワークサイズ	mm	Φ200×80	Φ300×120
可搬質量	kg	5+5	10+10

回転工具仕様

最大工具クランプ径	mm	φ20
刃物台の工具取付本数		12
回転工具回転速度	min ⁻¹	4000
回転工具電動機	kW	4.5

加工条件 (ドリル・タップ)

	ドリル加工	タップ加工
最大加工径	φ20 [mm]	M16×2.0 [mm]
切削速度	65 [m/min]	9 [m/min]
回転数	1035 [min ⁻¹]	179 [min ⁻¹]
送り	0.22 [mm/rev]	358 [mm/min]