

TN IIシリーズ

機械仕様

		TN300 II	TN400 II
主軸軸受内径	mm	Φ100	Φ120
主軸回転速度	min ⁻¹	Max. 4000	Max. 2540 (OP) Max. 3250
主軸電動機	kW	11 / 7.5 / 7.5 (15分 / 60分 / 連続)	18.5 / 15 / 15 (15分 / 60分 / 連続)
刃物台の工具取付本数		10	12
チャックサイズ	inch	8~10	10~12
スライド移動量	X軸 mm Z軸 mm	205 385	265 465
NC装置		FANUC Oi-TF Plus	FANUC Oi-TF Plus

ロボット仕様

		TN300 II	TN400 II	
ロボットタイプ		ガントリー L672H II	ガントリー L673H II	ガントリー L672B II
ワークサイズ	mm	Φ200×80	Φ200×80	Φ300×120
可搬質量	kg	5+5	5+5	10+10

TN400 II R

機械仕様

		TN400 II R
主軸軸受内径	mm	Φ120
主軸回転速度	min ⁻¹	Max. 2540 (OP) Max. 3250
主軸電動機	kW	18.5 / 15 / 15 (15分 / 60分 / 連続)
刃物台の工具取付本数		12
チャックサイズ	inch	10~12
スライド移動量	X軸 mm Z軸 mm	265 430
NC装置		FANUC Oi-TF Plus

ロボット仕様

ロボットタイプ		ガントリー L673H II	ガントリー L672B II
ワークサイズ	mm	Φ200×80	Φ300×120
可搬質量	kg	5+5	10+10

回転工具仕様

最大工具クランプ径	mm	φ20
刃物台の工具取付本数		12
回転工具回転速度	min ⁻¹	4000
回転工具電動機	kW	4.5

加工条件 (ドリル・タップ)

	ドリル加工	タップ加工
最大加工径	φ20 [mm]	M16×2.0 [mm]
切削速度	65 [m/min]	9 [m/min]
回転数	1035 [min ⁻¹]	179 [min ⁻¹]
送り	0.22 [mm/rev]	358 [mm/min]