

## デザインチャック DESIGN CHUCK

## H 3爪チャック

## [FUJIシリーズ] 楔形3爪チャック

外径クランプ

内径クランプ



- 汎用的な中実3爪チャックです。
- オプションにて防塵、爪浮き上がり防止タイプの対応も可能です。

## [CBシリーズ] ボールロックチャック

外径クランプ

内径クランプ



- ワークを引き込んで把握する為、安定した把握状態が保たれ重切削が可能です。
- 最大20° テーパまで把握が可能です。
- 爪がワークの把握部にならってイコライズするので安定した把握が可能です。  
(片側5°までイコライズ可能)
- 外径把握、内径把握が可能です。  
(内径把握の場合マスタジョーの組み替えが必要です、ご相談ください。)
- 優れた防塵性能とグリス密封性により長期間安定した把握力が得られます。

## [CPシリーズ] ピンアーバチャック

外径クランプ



- ワークを引き込んで基準面に密着させることでワークの浮上がりをなくし安定した把握状態で高密度の仕上げ加工が可能です。
- 高剛性のバックアップ構造により、高速、高精度の加工が可能です。
- 内径加工時の切粉処理性能に優れ、自動化ラインに適しています。
- 優れた防塵性能により長期間安定した把握力が得られます。

[CKシリーズ]  
コンペセイティングチャック

外径クランプ



- 把握外形が偏芯しているワークを両センタ穴基準で把握します。
- ワークを引き込んで把握します。
- 優れた防塵性能により長期間安定した把握力が得られます。

## H コレットチャック

[BCシリーズ【引き込み有】]  
外径コレットチャック

外径クランプ



- ワークを引き込んで基準面に密着させるため把握剛性が高く、  
またワークの浮上がりが無く直角度、平行度の確保に適しています。
- 遠心力に影響が少なく高速回転に適しています。

## [TEシリーズ【引き込み有】] 内径コレットチャック



### ◎ 内径クランプ

- ・ワークを引き込んで基準面に密着させるため把握剛性が高く、またワークの浮上がりが無く直角度、平行度の確保に適しています。
- ・遠心力による影響が少なく高速回転に適しています。
- ・着座エラー用の貫通穴が標準で装備されています。

## [PCシリーズ【引き込み無】] 外径コレットチャック



### ◎ 外径クランプ

- ・ワークを引き込みますに把握するため引き込みによるワークの歪みが小さくまた、ワークの基準面の精度に影響されにくくなります。
- ・遠心力による影響が少なく高速回転に適しています。

## [SEシリーズ【引き込み無】] 内径コレットチャック



### ◎ 内径クランプ

- ・ワークを引き込みますに把握するため引き込みによるワークの歪が小さくまた、ワークの基準面の精度に影響されにくくなります。
- ・遠心力による影響が少なく高速回転に適しています。
- ・着座エラー用の貫通穴が標準で装備されています。

## [BCHシリーズ【引き込み有】] 中空外径コレットチャック



### ◎ 外径クランプ

- ・チャック内側のセンターサポートによりワークの振れを防止し、安定した加工精度が得られます。
- ・ワークを引き込んで基準面に密着させるため把握剛性が高く、またワークの浮き上がりが無く直角度、平行度の確保に適しています。
- ・遠心力による影響が少なく高速回転に適しています。