



2017年9月19日
富士機械製造株式会社

大気圧プラズマユニット新製品発表

～自動車・航空宇宙産業の軽量化に寄与する異種材料の強接着・強接合の表面処理技術～

富士機械製造株式会社(本社:愛知県知立市、代表取締役社長:曾我 信之、以下 FUJI)は、高密度大気圧プラズマユニット「Tough Plasma(タフプラズマ)FPF20」を開発いたしました。「Tough Plasma FPF20」は2017年9月20日より開催される「第1回接着・接合 EXPO」に出展いたします。

■背景

自動車業界において、1997年にハイブリッド車が市場投入されたのを機に HEV/EV/PHV の動きが一気に加速すると同時に、車体の軽量化・環境性を求められ高機能かつリサイクル可能な樹脂材料の採用が増加傾向にあります。

ものづくりの技術においては、金属の溶接接合・ボルト締結技術から接着剤を用いた接着・接合技術の利用比率が増え、従来の樹脂材料の接着前表面改質処理法のエタノール等のウェット洗浄や火炎処理、プライマー塗布に代わり、より安全・安定且つ高い品質を実現させる大気圧プラズマ処理について関心が高まりつつあります。

■プロモーションの特長

- (1) 低温での処理により、熱過疎性樹脂材に熱ダメージや素材に変質を与えず処理可能
- (2) 自己監視機能、メンテナンスサポート機能、保守性に優れたユニット構造
- (3) ウェット洗浄、火炎処理、プライマー処理に対して、高速・高密度プラズマへ置き換え可能

■今後の展開

販売体制の更なる強化を図ると共に、プラズマ効果の実証評価体制を拡充させ、自動車産業を中心に、航空宇宙、医療機器、電子機器産業等の市場を視野に事業展開し、新規需要の開拓を進めていきます。

■会社概要

会社名 : 富士機械製造株式会社
代表者 : 代表取締役社長 曾我 信之
所在地 : 〒472-8686 愛知県知立市山町茶碓山 19
設立 : 1959年4月
事業内容 : 電子部品実装ロボットならびに工作機械の開発、製造、販売
資本金 : 5,878百万円
URL : <http://www.fuji.co.jp/>

■本件に関するお問い合わせ 第二技術開発部 第1課 神藤 TEL: 080-5297-6602



＜プラズマ制御ボックスとプラズマヘッド＞

Tough Plasma FPF20



＜多関節ロボットへの搭載例＞