



モジュール方式の採用

1台のベース上に2台の機械モジュールを搭載。規格化されたベース上でフレキシブルな生産工程を構築できます。



ワーク搬送装置による自動化

機内にワーク搬送装置を搭載。ワーク脱着を5秒で行い、ロスタイムを軽減します。



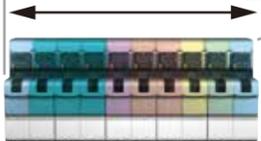
ライン全長の50%削減

当社従来比、半以下のライン全長を実現します。

当社従来実績ライン **11 m**



DLFn構成ライン **4.5 m**



コントローラ UNICORN

FUJI独自の制御装置です。機械本体・搬送装置・周辺装置もUNICORNで制御しています。

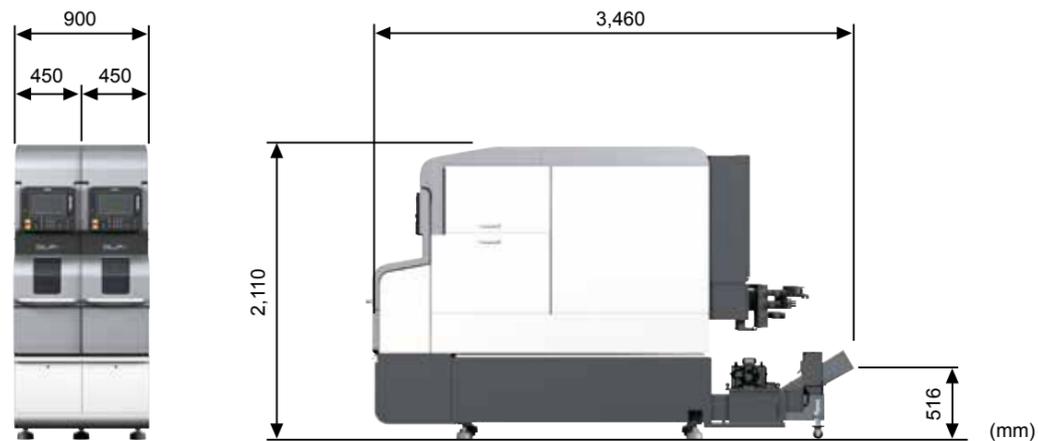
各機械モジュールはUNICORNにより操作性を統一。快適な操作性を実現します。



引き出し可能なモジュール

機械モジュールは、前方への引き出し可能。段取り替え作業なども容易に行えます。

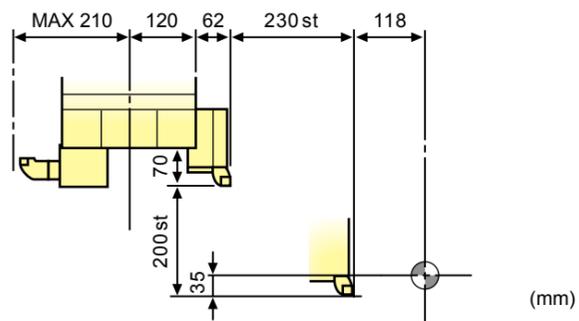




ベースモジュール	対応モジュール		450mm x 2基搭載
	引き出し機能	mm	前方700mm
	ベース質量	kg	500
搬送装置	最大可搬ワーク質量	kg	5 + 5
	ローディング装置構成		直進1軸 + 旋回1軸
	ワーク移載装置構成		上下軸 + 左右軸
	ワーク反転装置構成		クランパ + 旋回1軸

旋盤モジュール仕様

		DT3
最大加工径	mm	φ300
主軸最大振り	mm	φ310
主軸軸受内径	mm	φ100
主軸端形状		A2-6
主軸貫通孔径	mm	Φ56
主軸回転速度	min ⁻¹	Max 4000
主軸電動機	KW	5.5/7.5
主軸電動機 (オプション)	KW	7.5/11
刃物台の工具取付本数	本	8
使用バイト		角シャンク□25、ボーリングΦ32
チャックサイズ	inch	8 ~ 10
スライド移動量	mm	X軸 : 200、Z軸 : 230
早送り速度	m/min	X軸 : 24、Z軸 : 24
軸送り最小単位	mm	X軸 : 0.001、Z軸 : 0.001
旋盤モジュール質量	kg	2000



モジュール型生産設備



2 modules unit
Machine width : 900 mm



4 modules unit
Machine width : 1,800 mm

Compact Design
Module Type



8 modules unit
Machine width : 3,600 mm