

## SmartFAB 仕様

装置		sFAB-D
組立対象部品		アキシャル&ラジアル部品、DIP 部品 ※1、異形部品 ※2
基板サイズ (L x W)	シングルコンベア仕様	48 x 48 ~ 500 x 435 mm
	カット&クリンチ仕様	48 x 48 ~ 410 x 340 mm
	カット&クリンチシフト搬送仕様	48 x 48 ~ 550 x 340 mm
基板厚み	シングルコンベア仕様	0.4 ~ 8.0 mm
	カット&クリンチ仕様	0.4 ~ 4.0 mm
部品 ※3	アキシャル部品	テープ幅：52mm テープ送りピッチ：5 / 10mm リード径：φ0.4 ~ 0.6mm (軟鋼線)、~ 0.8mm (軟銅線) リードピッチ：5(5.08) / 7.5(7.62) / 10(10.16) / 12.5(12.7) / 15(15.24) / 17.5(17.78) / 20(20.32) / 22.5(22.86) / 25(25.4) mm(inch)
	ラジアル部品	テープ送りピッチ：12.7 / 15mm リード径：φ0.4 ~ 6mm(軟鋼線)、~ 0.8mm(軟銅線) リードピッチ：10 mm 以下
	DIP 部品 / 異形部品	最大部品サイズ：□160mm 以下、または対角 226.3mm 以下
部品挿入角度		任意に設定可能 (最小単位 0.01°)
オプション		カット& クリンチ ポイントフロー NG部品排出ユニット 関連ソフトウェア - 生産 JOB 作成 (JOB エディタ / Fuji Flexa / Nexim) - 生産情報集計 (生産情報ビューワ / Fuji Flexa / Nexim) - 部品ベリフィケーション (ローカルベリファイ / Fujitrax / Nexim) - 部品トレーサビリティ・工程管理システム (Fujitrax / Nexim)

※1 DIP 部品：左右に配列されたリードを持つ部品です。

※2 異形部品：アキシャル&ラジアル部品、DIP 部品以外のプリント配線基板上の所定位置に挿入する部品です。

※3 搭載できる部品サイズは、ヘッド種により異なります。